

# RED FORCE™ S6

## GŁÓWNE CECHY

- Dobra spawalność i podawanie drutu
- Stabilny łuk i mała ilość odprysków
- Wysoka wydajność

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje stalowe
- Infrastruktura

## KLASYFIKACJA

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| AWS A5.18      | ER70S-6         |
| EN ISO 14341-A | G 42 3 M21 3Si1 |
|                | G 38 2 C1 3Si1  |

## DOPUSZCZENIA

TÜV, DB, CE

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

|     |                                             |
|-----|---------------------------------------------|
| M21 | Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO <sub>2</sub> |
| C1  | Gaz aktywny 100% CO <sub>2</sub>            |

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

| C    | Mn   | Si   |
|------|------|------|
| 0.08 | 1.50 | 0.85 |

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

|                 | Gaz osłonowy | Stan | Umowna granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie (%) | Udarowość ISO-V (J) -30 °C |
|-----------------|--------------|------|------------------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------------------|
| Wartości typowe | M21          | AW   | 440                                | 540                               | 30             | 60                         |

AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

| Średnica drutu (mm) | Opakowanie     | Ciężar (kg) | Indeks                      |
|---------------------|----------------|-------------|-----------------------------|
| 0.6                 | SZPULA (S100)  | 1.0         | C4420*                      |
|                     | SZPULA (S200)  | 5.0         | C4424*, R06P005R6E31        |
| 0.8                 | SZPULA (S100)  | 1.0         | C4421*                      |
|                     | SZPULA (S200)  | 5.0         | C4425*, R08P005R6E31        |
|                     | SZPULA (BS300) | 15.0        | R08V015P6E30*, R08V015P6E31 |
|                     | SZPULA (S300)  | 15.0        | RF5608015S6*                |
|                     | BECZKA         | 250.0       | R08D250B6S31                |
| 0.9                 | SZPULA (S100)  | 1.0         | C4422*                      |
|                     | SZPULA (S200)  | 5.0         | C4426*                      |
|                     | SZPULA (S300)  | 15.0        | C4403*, RF5609015S6*        |
| 1.0                 | SZPULA (S200)  | 5.0         | R10P005R6E31                |
|                     | SZPULA (BS300) | 15.0        | R10V015P6E30*, R10V015P6E31 |
|                     | SZPULA (S300)  | 15.0        | RF5610015S6*                |
|                     | BECZKA         | 250.0       | R10D250B6S31                |
| 1.1                 | SZPULA (S300)  | 15.0        | RF5611015S6*                |
| 1.2                 | SZPULA (BS300) | 15.0        | R12V015P6E30*, R12V015P6E31 |
|                     | SZPULA (S300)  | 15.0        | RF5612015S6*                |
|                     | BECZKA         | 250.0       | R12D250B6S31                |

\* = produkt niedostępny w Europie

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS)  
produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)