

RUSTLER MIG PRO



Kompaktowe urządzenia spawalnicze **Rustler MIG PRO** to najlepsze rozwiązanie do rozwiązywania najczęstszych problemów spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową, łączą w sobie niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania.

esab.com



RUSTLER

Urządzenie **Rustler MIG PRO** jest przystosowane do spawania najczęściej stosowanych materiałów, oferując zoptymalizowane programy spawania łukowego dla stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, lutowania oraz drutów rdzeniowych.

Stabilne podawanie drutu zapewnia solidny i niezawodny mechanizm podający z 4-rolkowym układem napędowym. Model synergiczny pozwala na pracę poprzez ustawienie grubości materiału w taki sposób, aby uzyskać idealnie zrównoważone parametry spawania. Nawet mniej doświadczeni spawacze mogą w ten sposób osiągnąć doskonałe rezultaty spawania.

Wytrzymała konstrukcja przemysłowa

- Trwała obudowa IP 23 do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Łatwe w manewrowaniu uchwyty, zintegrowane solidne koła
- Wbudowany wspornik butli gazowej
- Okno inspekcyjne, podawanie drutu, test gazowy
- Oświetlona strefa spawania

Doskonała wydajność

- Wysoki znamionowy prąd spawania. Spawanie metodą MIG 350A przy Cyklu pracy 40%
- Doskonała wydajność spawania łukiem krótkim, łukiem kulistym i natryskowym
- Zoptymalizowane charakterystyki łuku dla różnych materiałów, w tym stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium oraz do lutowania twardego metodą MIG
- Najlepszy w swojej klasie, unikalny 4-rolkowy system podawania drutu
- Model synergiczny z wyborem grubości materiału
- Proces spawania MMA
- Oszczędność energii, sprawność

Przyjazna dla użytkownika konfiguracja

- Duży, jasny wyświetlacz o wysokiej widoczności
- 5 zadań spawalniczych z bezpośrednim dostępem
- Zaawansowane funkcje obejmują kontrolę indukcyjności, blokadę spustu, regulację długości wypalenia drutu, wypełnianie krateru oraz kontrolę przepływu gazu po zakończeniu spawania
- Manualny i synergiczny tryb spawania MIG, spawanie punktowe metodą MIG i MMA.

Rozszerzona użyteczność

- Górna część do przechowywania narzędzi ręcznych lub części eksploatacyjnych
- Opcjonalny pojemnik do przechowywania umożliwiający organizację i ochronę przechowywanych komponentów
- Podstawka/uchwyt palnika MIG
- Wieszak na przewód lub przyłbicę
- Osłona panelu przedniego



KLIKNIJ LUB ZESKANUJ KOD QR

RUSTLER

Kompaktowe inwertory spawalnicze **Rustler MIG PRO PULSE** to najlepsze rozwiązanie do rozwiązywania najczęstszych problemów spawalniczych. Wyposażone w najnowocześniejszą technologię inwertorową i spawanie impulsowe MIG, łączą w sobie niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania.

Korzyści z Pulse MIG

- **Niższe wprowadzanie ciepła** – Minimalizuje odkształcenia i przepalenia, idealne do stopów wrażliwych na ciepło
- **Mniej odprysków** – Czystsze spoiny, mniej czyszczenia po spawaniu i dłuższa żywotność uchwytu spawalniczego
- **Wysokiej jakości spoiny** – Estetyczny wygląd złączy, szczególnie podczas spawania aluminium
- **Wyższe wskaźniki depozycji** – Zwiększa produktywność i szybkość spawania
- **Stabilne jeziorko spawalnicze** – Lepsza kontrola, idealna do spawania w trudnych pozycjach
- **Mniej dymu spawalniczego** – Bezpieczniejsze i czystsze środowisko pracy
- **Sprawność drutu** – Jeden rozmiar drutu obejmuje wiele zastosowań, co pozwala zmniejszyć zapasy
- **Przyjazny dla użytkownika** – Łatwiejszy do spawania, wymaga mniej szkolenia

Gotowy na wszystkie materiały:

Zoptymalizowane programy łukowe dla stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, lutowania i drutów proszkowych. Płynne podawanie drutu za pomocą solidnego mechanizmu 4WD. Model synergiczny pozwala na łatwą konfigurację w zależności od grubości materiału.

Inteligentny projekt i użyteczność:

- Jasny wyświetlacz z bezpośrednim dostępem do 5 zaprogramowanych zadań spawalniczych
- Ustawienia regulowane: indukcyjność, tryb wyzwania, cofanie drutu, wypełnianie krateru, powypływ gazu
- Tryby ręcznego/synergicznego spawania MIG, spawania punktowego MIG i spawania MMA
- Opcje przechowywania, uchwyt na palnik, wieszak na kabel i przyłbicę

Stworzone dla Branży:

- Trwała obudowa IP23 do użytku wewnątrz i na zewnątrz
- Zintegrowane koła i wspornik butli gazowej
- Okienko inspekcyjne, przesuw drutu, test gazowy i oświetlenie strefy spawania

Najważniejsze cechy wydajności:

- 350A przy 40% cyklu pracy
- Doskonałe właściwości łuku elektrycznego we wszystkich materiałach
- 4-rolkowy system podawania drutu
- Energooszczędny i wszechstronny



RUSTLER MIG PRO

DANE TECHNICZNE

Model	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO Synergic/Pulse	Rustler EM 350Cw PRO Synergic/Pulse (chłodzenie cieczą)
Napięcie zasilania	400 V ± 15%, 3Φ, 50/60 Hz			
Prąd pierwotny I _{MAX}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Prąd pierwotny I _{skuteczny}	9 A	13 A	13 A	13 A
Moc w stanie spoczynkowym	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Przewód zasilający	4x2,5mm ² , 4m	4x2,5mm ² , 4m	4x2,5mm ² , 4m	4x2,5mm ² , 4m
Wtyczka zasilająca	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
Moc znamionowa	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Zalecany generator	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Znamionowy prąd spawania MIG/MAG 40% cykl pracy	280A/28V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Zakres prądu, MIG/MAG	40-280 A	30-350 A	30-350 A	30-350 A
Zakres napięcia, MIG/MAG	16-28 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V
Napięcie stanu jałowego, MIG/MAG	65,0 VDC	71,0 VDC	71,0 VDC	71,0 VDC
Znamionowy prąd spawania MMA 40% cykl pracy	250A/30 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Zakres prądu, MMA	20-250 A	20-320 A	20-320 A	20-320 A
Zakres napięcia, MMA	20,8-30 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V
Napięcie stanu jałowego, MMA	63,0 VDC	66,6 VDC	66,6 VDC	66,6 VDC
Współczynnik mocy przy maksymalnym prądzie	0,9	0,9	0,9	0,8
Sprawność przy maksymalnym prądzie	90%	89%	89%	85%
Zakres prędkości podawania drutu	1,5–22 m/min			
Maksymalna grubość spawanego elementu	Stal niestopowa: 0,6 – 13 mm Aluminium: 1,2 – 10 mm Stal nierdzewna: 1,0 – 10 mm			
Zakres średnic drutu: stal niestopowa stal nierdzewna Aluminiowy rdzeń topnikowy	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm			
Średnica szpuli drutu	200 mm i 300 mm			
Dopuszczenia	CE / UKCA			
Stopień ochrony	IP23			
Temperatura pracy	-10 do +40 °C			
Wymiary źródła zasilania	977×487×800 mm	977×487×800 mm	977×487×800 mm	977×487×1230 mm
Masa źródła zasilania	54 kg	57,5 kg	61 kg	80 kg
Moc chłodzenia	1 kW			
Objętość chłodzenia	1,8 l			
Maksymalny przepływ	1,9 l/min			
Maksymalne ciśnienie	4,5 bara			

Opis	Zasilanie	Źródło zasilania + Skrzynka narzędziowa + Uchwyt spawalniczy
Rustler EM 280C PRO	0448280990	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO Synergic Pulse	0448350995	0448350885
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884
Rustler EM 350Cw PRO Synergic Pulse	0448350996	0448350886

Dostawa obejmuje: Źródło zasilania z 4-metrowym kablem wejściowym, wtyczką 3-fazową 16A/32A, 3-metrowym przewodem roboczym, 4-metrowym węzłem gazowym ze szybkozłączką, rolkami napędowymi do drutu o średnicy 0,9/1,0 i 1,2 mm. Pakiet 280C/350C/350C Synergic/350C zawiera uchwyt Exeor PSF 315 z R4, 4 m, 350Cw Synergic zawiera uchwyt Exeor PSF 420w z R4, 4 m.

Zastrzeżenie: Treść ta została przetłumaczona przy pomocy sztucznej inteligencji. Przepraszamy za drobne błędy w tłumaczeniu, doceniamy Państwa zrozumienie!