



OK GoldRox

SFA/AWS A5.1: E6013
EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11

Opis:

OK GoldRox to uniwersalna elektroda rutyłowa do spawania we wszystkich pozycjach. Zapewnia wyjątkowo wysoką stabilność łuku i niewielki rozprysk (co skraca czas czyszczenia), bardzo łatwe zajarzanie i powtórne zajarzanie łuku, ułatwiając wykonywanie spoin szczepnych. Dzięki łatwemu usuwaniu żużlu OK GoldRox to doskonały produkt zarówno dla początkujących, jak i doświadczonych spawaczy. Elektrody wyróżnia żółta barwa otuliny, warstwa grafitu na początku elektrody oraz żółte oznakowanie końca elektrody. Dostępność opakowań różnej wielkości (zdatnych do recyklingu) pozwala zawsze znaleźć produkt najlepiej spełniający wymagania danego zadania (patrz str. L5).

Dopuszczenia:

ABS	2
BV	2
CE	EN 13479
DNV	2
DB	10.039.48
LR	2m NR
TÜV	19622

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn
0,08	0,40	0,60

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C 0
ISO	TZ 0	520	460	23	60

TZ 0 - po spawaniu

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Napięcie (V)	Uzysk stopiwa (%)	Czas stapienia (s)	Uzysk elektrody	Szt./kg stopiwa	Wydajność stopiwa (kg/h)
2,0	300	50 - 70	25	93	38	0,60	172	0,55
2,5	350	60 - 90	25	94	49	0,62	91	0,8
3,2	350	90 - 140	24	93	57	0,59	59	1,1
4,0	350	110 - 185	26	88	64	0,58	40	1,4

Otulina:

rutyłowo - celulozowa

Suszenie:

brak lub 100 - 120°C/1h

Prąd spawania:



Napięcie biegu jał.: 50 V



